

CASE
CONSTRUCTION

COMPACTADOR VIBRATORIO TANDEM 752EX

FABRICAMOS MAQUINAS QUE
CONSTRUYEN LA NACIÓN

EXPERTOS PARA EL MUNDO REAL
DESDE 1842



FABRICAMOS MAQUINAS

QUE CONSTRUYEN LA NACION

ESTACION DE OPERADOR COMODO Y CONFORTABLE

- Cómodo asiento deslizante para operador.
- Asiento del operador giratorio y dirección inclinable (opcional)
- Consola de operador de nuevo estilo y fácil de usar.
- *Controles ubicados ergonomicamente con Joystick.*
- *Plataforma del operador de montaje resistente con almohadillas AVM.*
- *Bajo nivel de ruido de la maquina, baja transferencia de vibraciones al operador.*



CONFIABILIDAD EXCEPCIONAL

- Diseño compacto y toldo plegable de 2 postes para facilitar el transporte.
- Interruptores eléctricos modernos.
- Motor de desplazamiento de alta velocidad y bajo par para trabajo pesado y caja de engranajes reductores.
- Freno de ambos tambores.
- Mayor distancia al suelo para moverse en terrenos irregulares.

EXCELENTE VISIBILIDAD DELANTERA/TRASERA



PRELIMPIADOR TURBO (OPCIONAL)

COMPACTADOR VIBRATORIO TANDEM

752EX

EXCELENTE VISIBILIDAD

- Excelente visibilidad delantera y trasera.
- Los espejos grandes brindan una visión amplia para mayor seguridad mientras se trabaja.
- Luces de trabajo bien ubicadas.
- Diseño compacto
- Nuevo diseño de consola de operador estilizada para una mejor visibilidad frontal.
- Diseño de tanque de agua inclinado.

ALTA EFICIENCIA

- Motor turbo-alimentado.
- Sistema de pos-enfriamiento
- Mayor densidad del aire de admisión.
- Mayor Par.
- Consumo de combustible reducido.

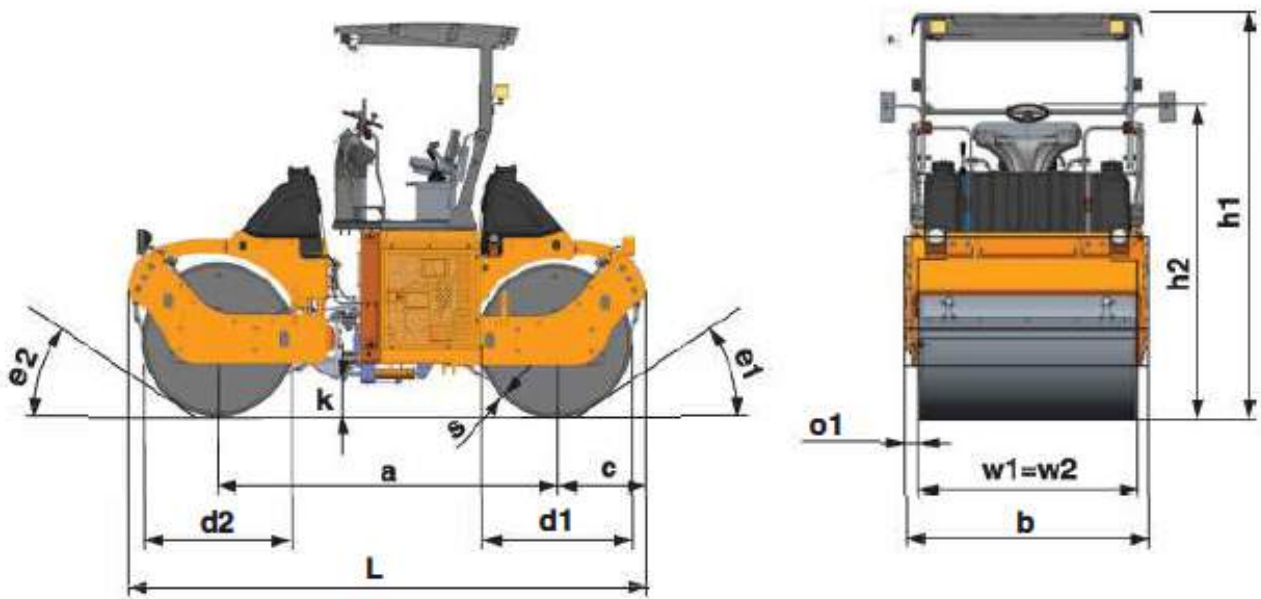


COMPONENTES DE CLASE MUNDIAL



JUNTA DE ARTICULACIÓN DE ALTA RESISTENCIA

DIMENSIONES



a	2690	h1	3100	o1	113
b	1905	h2	2424	s	17
c	719	k	245	w1=w2	1675
d1=d2	1220	L	4130	e1=e2	70°

COMPACTACIÓN DEL SUELO			
Material	Arena y graba	Suelo mixto	Suelo arcilloso
Espesor de capa en m	0.40	0.30	0.20

COMPACTACIÓN ASFALTO			
Aplicación	Curso de desgaste	Curso de carpeta	Curso base
Espesor de capa	2-4 cms	6-8 cms	10-14 cms
Area de Producción M2/Hour	1000-600	600-900	500-700
Toneladas	40-100	80-160	135-200

ESPECIFICACIONES

MOTOR

Motor.....S8000
Marca.....FPT
Potencia.....76 HP a 2200 RPM
Tipo.....4 cilindros en línea, 4 tiempos, turbo-alimentado, refrigerado por agua
Desplazamiento total..... 3908 CC
Diámetro x carrera.....1 04x115 mm
Método de arranque.....12 V, Sistema eléctrico
Propulsión en tambor delantero y trasero.....Accionamiento hidrostático

TREN DE FUERZA

Velocidad de trabajo.....0-5,5 Kmph
Velocidad de trabajo y transporte.....0-11 Kmph

FRENOS

Freno de servicio.....Hidrostático
Freno de estacionamiento.....Hidráulico

DATOS DE OPERACIÓN

Peso Máximo de operación.....10560 Kg
Peso de operación.....9061 kg
Carga del eje delantero.....4470 kg
Carga del eje trasero.....4591 kg
Carga lineal estática Delantera.....26,7 kg/cm
Carga lineal estática - Trasera.....27,4 kg/cm
Pendiente superable %(20)0.....36
Articulación hacia ambos lados.....25°

Radio de giro interior.....5.8 mm
Angulo de oscilación.....10°
Etapa de vibración.....Dos
Amplitud Nominal (Estación 1).....1 mm
Amplitud Nominal (Estación 2).....0.4 mm
Frecuencia (Estación 1).....33.3 Hz
Frecuencia (Estación 2).....50 Hz

CAPACIDAD DEL TANQUE DEL ASPERSOR DE AGUA

Delantero.....390 L
Trasero.....390 L

FILTRO DE ACEITE HIDRÁULICO

Tipo.....Elemento de micro vidrio
Calidad de filtrado.....10 micrones
Indicadores.....Indicadores de batería sin carga, baja presión de aceite lubricante del motor, obstrucción del filtro de aceite hidráulico, freno de estacionamiento, giro y peligro, y alta velocidad
Medidores.....Contador de horas digital, indicador de combustible, indicador de RPM, indicador de temperatura del refrigerante
Características de seguridad.....Control automático de vibración, protección MCB, aplicación automática del freno de estacionamiento en caso de apagado del motor y sin vibración en neutral
Equipo Estándar.....Bocina, vibración de tambor doble, control de vibración en tambores delantero/ trasero/ambos, 2 frecuencias/2 amplitudes, sistema de rociadores de agua presurizada, rascador resistente al desgaste, techo corredizo, toldo, luces de trabajo nocturno
Capacidad del tanque de aceite Hidráulico.....80 L
Capacidad del tanque de Diésel.....140 L

Nota: Todos los parámetros se encuentran dentro del margen de (+) 2,5 % de los valores especificados. Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso

NOTA: CASE ofrece equipos específicos para varios países y numerosos accesorios opcionales (OPT). Las ilustraciones de este u otros folletos pueden referirse a accesorios estándar u opcionales. Consulte a su distribuidor CASE para obtener información al respecto y cualquier posible actualización de los componentes. CNH Industrial se reserva el derecho de modificar las especificaciones de la máquina sin incurrir en ninguna obligación relacionada con dichos cambios.